

ICS 67.260
分类号: X99
备案号: 14298-2004

QB

中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 2633—2004

饮料热灌装生产线

Beverage hot-filling production line

2004-08-15 发布

2005-01-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国轻工机械标准化技术委员会制酒饮料机械分技术委员会归口。

本标准由合肥轻工业机械厂负责主要起草，广东轻工业机械集团有限公司、南京轻工业机械厂和张家港市饮料机械有限公司参加起草。

本标准主要起草人：潘 山、张佩珊、许大立、王云春。

本标准首次发布。

饮 料 热 灌 装 生 产 线

1 范围

本标准规定了饮料热灌装生产线的定义和缩略语、生产线的组成、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于塑料防盗瓶盖封口的螺纹瓶口聚酯(PET、PEN/PET)瓶灌装的不含气饮料热灌装生产线(以下简称生产线)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB 5749 生活饮用水卫生标准
- GB/T 17876 包装容器 塑料防盗瓶盖
- QB 1868 聚酯(PET)软饮料瓶
- QB/T 2503—2000 不含气饮料冲瓶灌装拧盖机

3 定义和缩略语

3.1 定义

下列定义适用于本标准。

3.1.1

饮料热灌装生产线 Beverage hot-filling production line

系指由若干相关设备组成专门用于物料在灌装时的温度在85℃~92℃的热灌装生产线。

3.1.2

热定型 PET 瓶 heat-set PET bottle

采用提高吹塑模温度和延长保温时间等措施,以提高PET结晶度而制成的耐热型PET瓶。

3.2 缩略语

下列缩略语适用于本标准。

- PET 聚苯二甲酸乙二醇酯的简称。
- PEN 聚萘二甲酸乙二醇酯的简称。
- PEN/PET PEN与PET的共聚物。

4 生产线的组成

4.1 生产线应由下列基本机器组成:

- a) 冲瓶机;
- b) 饮料热灌装拧盖机;
- c) 瓶盖杀菌机(多数为翻倒式);
- d) 冷瓶机;
- e) 输瓶系统;